



**ROHRKOMPONENTEN  
SCHLEIFEN  
OBERFLÄCHEN**

---

**HUMPERT®**



# Tradition

## Kompetenz, Innovation und Qualität

HUMPERT – das sind nunmehr 100 Jahre Tradition und Innovation in den Produktbereichen Fahrradteile, Oberflächen-technik und Rohrbearbeitung.

Mittlerweile in der vierten Generation wird das Familien-Unternehmen HUMPERT seit 1998 von Willi und Ralf Humpert geführt. An den drei Standorten werden rd. 130 Mitarbeiter beschäftigt.

### Standorte

#### WICKEDE/RUHR

Das 1918 in Wickede/Ruhr gegründete Stammwerk hat seinen Ursprung in der Produktion von Fahrradlenkern.

Im heutigen Werk in der Erlenstraße produziert HUMPERT auf modernsten Produktionsautomaten mit integrierten Handling-systemen ca. zwei Millionen Fahrradlenker pro Jahr.

Darüber hinaus werden eine Vielzahl unterschiedlichster Rohr-komponenten als Halbfertigware hergestellt bzw. bearbeitet. In der modernen und umweltgerechten Galvanikanlage werden im 3-Schicht-Betrieb die Eigenproduktion, aber auch Produkte der Leuchten-, Sanitär-, Möbel-, Medizin-, Ladenbau- und Haushalts-warenindustrie in Lohn im galvanischen Doppelnickel-Chrom-Verfahren oberflächenveredelt.

#### ISERLOHN

Anfang 2005 wurde in Iserlohn ein neues Galvanowerk zur Ausweitung der Produktionskapazitäten im Bereich „Ober-flächenveredelung in Lohn“ in Betrieb genommen. Hier werden insbesondere Produkte der Automotive-Branche – z. B. Kopf-stützbügel für renommierte Firmen der Automobil-Industrie wie z. B. Audi, Mercedes, VW etc. – im bewährten, qualitativ hochwertigen Doppelnickel-Chrom-Verfahren veredelt.

#### TAIPEI/TAIWAN

Hauptaufgabe des 2002 gegründeten Unternehmens HUMPERT Asia International Co. Ltd. ist die Koordination der von HUMPERT getätigten Einkaufsaktivitäten. Die Auswahl der richtigen Zulieferer sowie die kontinuierliche Qualitätsüber-wachung schon während der Produktionsphase liegen im Fokus. Dabei wird HUMPERT Asia durch die Mitarbeiter des Branch Offices in Shenzhen/VR China unterstützt, welche insbesondere die QS-Aufgaben vor Ort übernehmen.

### Innovation und Qualität

Unser Innovations- und Qualitätsdenken ist der Motor für Produktverbesserungen und Neuentwicklungen, um stets Kundenwünschen und Marktanforderungen gerecht zu werden.

## Wachstum braucht Wurzeln



*Willi Humpert  
Ralf Humpert  
Geschäftsführende  
Gesellschafter*

# Rohrkomponenten

## Kernkompetenz Rohrbearbeitung!

Pro Jahr werden mehrere Millionen Meter Rohr mit den unterschiedlichsten Spezifikationen im Wickeder Werk bearbeitet, wobei mit führenden Rohrerstellern Europas zusammengearbeitet wird. Vom Muster über die Kleinserie bis hin zur Bearbeitung von Großserien – alles ist möglich.

Zur Kernkompetenz gehört die Bearbeitung von Rohren unterschiedlichster Geometrien und Bearbeitungsstufen mit und ohne Oberflächenveredelung sowie Lohnsägearbeiten und Oberflächenveredelungen in Lohn. Um prozesssicher und preisbewusst fertigen zu können, werden verkettete, vollautomatische Bearbeitungsmaschinen genutzt. Hochleistungs-Sägeautomaten mit integrierter Bürstentgratung, Längenüberwachung, Wasch- und Trocknungsautomat und Abspaltbehandlung stehen dafür zur Verfügung. CNC-gesteuerte Biegeautomaten mit Schweißnahterkennung und Handlingsystem komplettieren das Equipment. Auch im Produktsegment „Rohre“ produzieren wir für diverse Branchen wie z. B. die Automobil-, Möbel-, Ladenbau-, Medizin- und Leuchtenindustrie.

Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung, können wir Ihnen einen hohen Qualitätsstandard in Verbindung mit flexiblen Produktionszeiten garantieren. Auf Wunsch unterstützen wir Sie durch Lagerbevorratung und termingerechte Auslieferungen bzw. Abrufe.

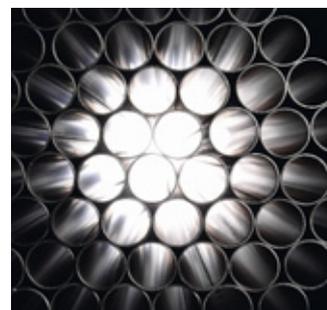
## Leistungsspektrum:

- Sägen / Entgraten
- Messen / Waschen / Trocknen
- Bürsten / Schleifen / Mattieren
- Rohrenden-Bearbeitung
- Bohren / Fräsen / Gewindeschneidarbeiten
- Biegen / Pressen
- Löten / Schweißen
- Abmessungen und Leistungsspektrum:  
Die zurzeit möglichen Abmessungen im Bereich Sägen, Biegen sowie Anarbeitung entnehmen Sie bitte unserer Website: [www.humpert.com](http://www.humpert.com).

## Gute Argumente für einen starken Partner:

- „Alles aus einer Hand“ d. h. Rohre, Rohrbearbeitungen plus Oberflächen von nur einem Lieferanten.
- Bearbeitung von Klein- und Großserien durch den „Betrieb rund um die Uhr“ von der Biegebearbeitung bis zur Baugruppenfertigung.
- Aktionsflächen für Montage- und Konfektionierungsarbeiten von Großaufträgen u. a. im Discount-Bereich.
- Große Flexibilität durch eigenen Fuhrpark und große Lagerkapazitäten.
- Langjährig eingeführte und gelebte Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme.

## Alles aus einer Hand: Rohrbearbeitung mit Oberflächenveredelung



# Schleifen

## Schleifen will gelernt sein!

Wir sind Ihr kompetenter Partner, wenn es um professionelles und präzises schleifen, bürsten und polieren geht.

Modernste technische Ausrüstung, kombiniert mit professionellem Fachwissen und langjähriger Erfahrung, ermöglicht die Übernahme von Schleifarbeiten aller Art.

Das Hauptaugenmerk liegt auf der Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Das heißt, wir schleifen, bürsten und polieren Stahl bzw. Edelstahl als optische oder funktionelle Flächen. Auch andere Metalle wie Aluminium, Kupfer und Messing werden in unserem Werk geschliffen und poliert. Durch langjährige Erfahrung und technisches Know How garantieren wir beste Qualitäten.

Wir bieten Ihnen die Bearbeitung von Musterteilen, Kleinserien bis hin zu Großserien. Produktbereiche: Automobil-, Möbel-, Ladenbau-, Medizin-, Leuchtenindustrie, etc..

## Leistungsspektrum:

- Flächenschleifen
- Rundsleifen
- Bürsten
- Scotchen
- Mattieren
- Hochglanzpolieren
- Satinieren
- Entgraten
- Bearbeitung von Mustern, Klein- und Großserien

## Unsere Ausstattung:

- 10 Stationen Schleifautomat für Profilrohre und Flachstangen (Quadratrohre, rechteckige Rohre und Flachstangen)  
Abmessung: 10 bis 100 mm  
Länge: 100 bis 6000 mm
- 6 Stationen Schleifautomat für Rundrohre  
Abmessung: 10 bis 100 mm  
Länge: 100 bis 6000 mm
- 2 Stationen Flächenschleifautomat für Platten  
Abmessung: 20 bis 1100 mm  
Länge: 400 bis 2000 mm
- Biegsame Wellen
- Diverse Handpolierstationen

## Wir schleifen und polieren Stahl, Aluminium sowie Edelstahl



# Oberflächen

## Glänzende Aussichten!

Galvanotechnik neuester Stand – das heißt: Höchste Qualitätsansprüche in Verbindung mit einem gesteigerten Umweltbewusstsein, basierend auf gesetzlichen Auflagen, bilden die Grundlagen einer hochmodernen umweltgerechten Oberflächenveredelung.

Unsere Galvanostandorte in Wickede und Iserlohn verfügen jeweils über eine Doppelnickel-Chrom-Gestellgalvanik. In Wickede bieten wir seit dem 4. Quartal 2016 eine Oberflächenbeschichtung im ReACH-konformen Chrom(III)-Verfahren an. Iserlohn hat sich u. a. auf die Verchromung von Kopfstützbügel und -stangen für den Automotive Bereich spezialisiert.

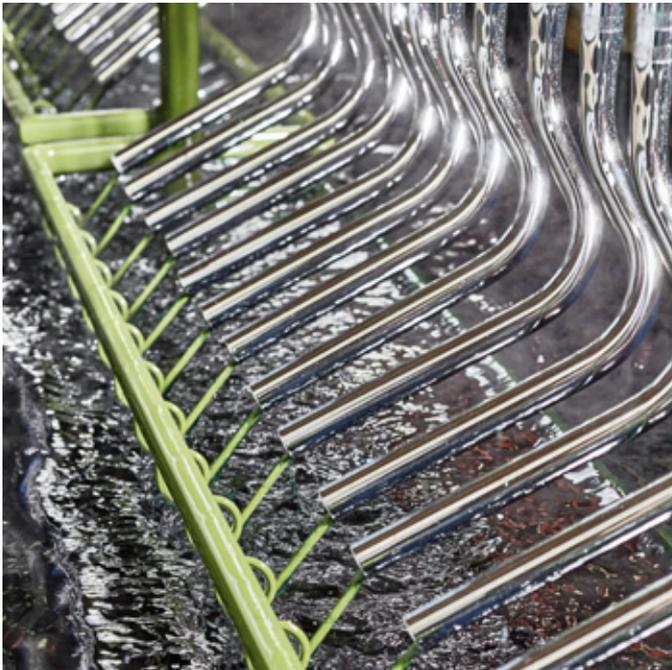
## Eigene Labortechnik und Quality Walls

Die hohen Verchromungsanforderungen u. a. im Bereich Automotive werden durch umfangreiche Qualitätssicherungsmaßnahmen in den eigenen Laboren umgesetzt. Hierzu werden Überprüfungen mit der unternehmenseigenen Badanalytik und modernsten Testgeräten wie X-RAY-Schichtdickenmessgeräten, Kesternich-Geräten (Salzsprühtest) und Thermoschocköfen durchgeführt.

Zusätzlich führen wir regelmäßig Korrosionsschutzprüfungen nach den unterschiedlichsten Normen, wie z. B. DIN 50021-SS, DIN 50017, DIN 50018 etc., durch.

Des Weiteren können „Quality Walls“ nach kundenspezifischen Prüfkriterien vor und nach der Oberflächenveredelung aufgebaut und zugeschaltet werden.

## Chrom(III) Beschichtung als Alternative zur Chrom(VI) Oberflächenveredelung



## Leistungsspektrum:

Die Standorte Wickede und Iserlohn verfügen jeweils über eine moderne **Doppelnickel-Chrom-Gestellgalvanik**.

- Getrennte Programmierbarkeit der einzelnen Warenträger erlaubt die Veredelung von Stahl-, Kupfer- und Messingprodukten für die unterschiedlichsten Bereiche.
- Bad-Nutzmaße Wickede 2700 x 1300 x 480 mm (LxBxH)  
Bad-Nutzmaße Iserlohn 2400 x 1000 x 300 mm (LxBxH)
- Oberflächenveredelung mit 3-Schicht-Aufbau (Halbglanz-Nickel, Hochglanz-Nickel, Chrom) ermöglicht vielfältige Oberflächendesigns wie z. B. Nickel, Chrom, Titan-Look sowie Alu-Look
- Verchromung von Edelstahl im 4-Schicht-Aufbau.
- Durch 3-Schicht-Betrieb „rund um die Uhr“ können neben Kleinserien auch Großserien schnellstmöglich bearbeitet werden.
- Schleif-, Bürst- und Polierarbeiten in Lohn.
- Eigener Gestellbau ermöglicht kurzfristige Bemusterungen sowie eine kontinuierliche hohe Produktqualität.
- Auf Wunsch bieten wir auch Lasergravuren oder einen Labelaufdruck im Tampondruckverfahren mit Zweikomponenten-Farben sowie eine Konfektionierung der Ware an.
- Montage von veredelten Baugruppen.
- Lagerbevorratung mit termingerechten Abrufen
- Größte Flexibilität durch eigenen Fuhrpark.



## OBERFLÄCHENDESIGNS

Alulook

Titanlook

Edelstahl

Chrom

Nickel



**HUMPERT®**



**Wilhelm Humpert  
GmbH & Co. KG**

Erlenstraße 25  
58739 Wickede/Ruhr · Germany  
Telefon: +49 (0) 23 77/91 83-0  
Telefax: +49 (0) 23 77/91 83-90  
e-mail: ralf.humpert@humpert.com

[www.humpert.com](http://www.humpert.com)

