

Tradition

Kompetenz und Qualität

HUMPERT – das sind mehr als 95 Jahre Tradition und Innovation in den Produktbereichen Fahrradteile, Oberflächentechnik und Rohrbearbeitung. Mittlerweile in der vierten Generation wird das Familien-Unternehmen HUMPERT seit 1998 von Willi und Ralf Humpert geführt.

Standorte

WICKEDE/RUHR

Das 1918 in Wickede/Ruhr gegründete Stammwerk hat seinen Ursprung in der Produktion von Fahrradlenkern. Im heutigen Werk in der Erlenstraße produziert HUMPERT auf modernsten Produktionsautomaten mit integrierten Handlingsystemen ca. zwei Millionen Fahrradlenker pro Jahr. Darüber hinaus werden eine Vielzahl unterschiedlichster Rohrkomponenten als Halbfertigware hergestellt bzw. bearbeitet. In der modernen und umweltgerechten Galvanikanlage werden im 3-Schicht-Betrieb die Eigenproduktion, aber auch Produkte der Leuchten-, Sanitär-, Möbel-, Medizin-, Ladenbau- und Haushaltswarenindustrie in Lohn im galvanischen Doppelnickel-Chrom-Verfahren oberflächenveredelt.

ISERLOHN

Anfang 2005 wurde in Iserlohn ein neues Galvanowerk zur Ausweitung der Produktionskapazitäten im Bereich „Oberflächenveredelung in Lohn“ in Betrieb genommen. Hier werden insbesondere Produkte der Automotive-Branche – z. B. Kopfstützbügel für renommierte Firmen der Automobil-Industrie wie z. B. Audi, Mercedes, BMW, VW etc. – im bewährten, qualitativ hochwertigen Doppelnickel-Chrom-Verfahren veredelt.

TAIPEI/TAIWAN

Hauptaufgabe des 2002 gegründeten Unternehmens HUMPERT Asia International Co. Ltd. ist die Koordination der von HUMPERT getätigten Einkaufsaktivitäten. Die Auswahl der richtigen Zulieferer sowie die kontinuierliche Qualitätsüberwachung schon während der Produktionsphase liegen im Fokus. Dabei unterstützt wird HUMPERT Asia durch die Mitarbeiter des Branch Offices in Shenzhen/VR China, welche insbesondere die QS-Aufgaben vor Ort übernehmen.

Innovation und Qualität

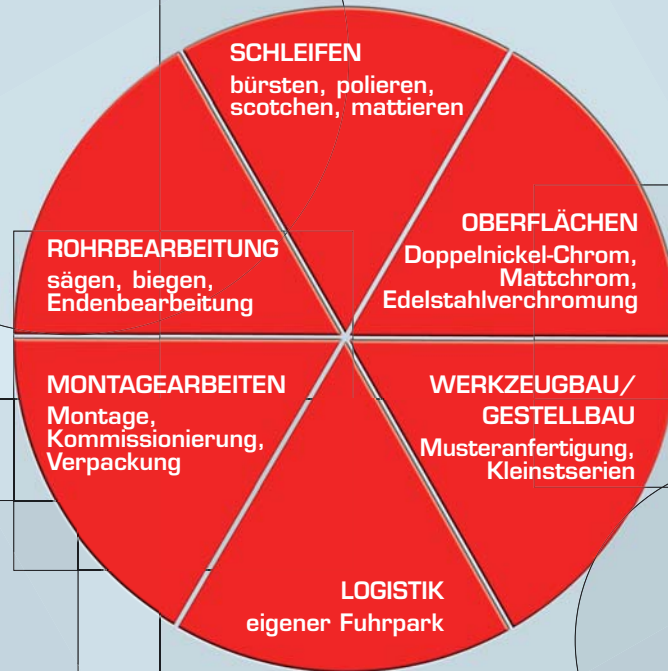
Unser Innovations- und Qualitätsdenken ist der Motor für Produktverbesserungen und Neuentwicklungen, wobei stets versucht wird, Kundenwünschen und Marktanforderungen gerecht zu werden.

Wachstum braucht Wurzeln



Willi Humpert
Ralf Humpert
Geschäftsführende
Gesellschafter

humpert.com



Wilhelm Humpert GmbH & Co. KG

Wickede / Ruhr
Erlenstraße 25
58739 Wickede/Ruhr · Germany
Telefon: +49 (0)23 77/91 83-0
Telefax: +49 (0)23 77/91 83-90
e-mail: ralf.humpert@humpert.com
www.humpert.com

Iserlohn
Scheffelstraße 12-14
58636 Iserlohn · Germany
Telefon: +49 (0)23 71/9 74 49-0
Telefax: +49 (0)23 71/9 74 49-29
e-mail: christian.humberg@humpert.com

Asien
Humpert-Asia International Co. Ltd.
10F-1, 380, Fu-Hsing S. Rd, Sec. 1
Taipei, Taiwan, R.O.C.
Telefon: +886-2-27 54 60 68
Telefax: +886-2-27 54 57 25
e-mail: humpert.asia@msa.hinet.net



HUMPERT®



humpert.com

ROHRKOMPONENTEN

SCHLEIFEN

OBERFLÄCHEN

HUMPERT®



Rohrkomponenten

Kernkompetenz Rohrbearbeitung!

Pro Jahr werden mehrere Millionen Meter Rohr mit den unterschiedlichsten Spezifikationen im Wickeder Werk bearbeitet, wobei mit führenden Rohrerstellern Europas zusammengearbeitet wird. Vom Muster über die Kleinserie bis hin zur Bearbeitung von Großserien – alles ist möglich.

Zur Kernkompetenz gehört die Bearbeitung von Rohren unterschiedlichster Geometrien und Bearbeitungsstufen mit und ohne Oberflächenveredelung sowie Lohnsägearbeiten und Oberflächenveredelungen in Lohn. Um prozesssicher und preisbewusst fertigen zu können, werden verkettete, vollautomatische Bearbeitungsmaschinen genutzt. Hochleistungs-Sägeautomaten mit integrierter Bürstentgratung, Längenüberwachung, Wasch- und Trocknungsautomat und Abspaltbehandlung stehen dafür zur Verfügung. CNC-gesteuerte Biegeautomaten mit Schweißnahterkennung und Handlingsystem komplettieren das Equipment. Auch im Produktsegment „Rohre“ produzieren wir für diverse Branchen wie z. B. die Automobil-, Möbel-, Ladenbau-, Medizin-, und Leuchtenindustrie etc.

Alles aus einer Hand: Rohrbearbeitung mit Oberflächenveredelung

Leistungsspektrum:

- Sägen / Entgraten
- Messen / Waschen / Trocknen
- Bürsten / Schleifen / Mattieren
- Rohrenden-Bearbeitung
- Bohren / Fräsen / Gewindeschneidarbeiten
- Biegen / Pressen
- Löten / Schweißen
- Abmessungen und Leistungsspektrum: Die zurzeit möglichen Abmessungen im Bereich Sägen, Biegen sowie Anarbeitung entnehmen Sie bitte unserer Website: www.humpert.com – Bereich Industrie.

Gute Argumente für einen starken Partner:

- „Alles aus einer Hand“ d. h. Rohre, Rohrbearbeitungen plus Oberflächen von nur einem Lieferanten.
- Bearbeitung von Kleinst- und Großserien durch den „Betrieb rund um die Uhr“ von der Biegebearbeitung bis zur Baugruppenfertigung.
- Aktionsflächen für Montage- und Konfektionierungsarbeiten von Großaufträgen u. a. im Discount-Bereich.
- Große Flexibilität durch eigenen Fuhrpark und große Lagerkapazitäten.
- Langjährig eingeführte und gelebte Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme.

Schleifen

Schleifen will gelernt sein!

Wir sind Ihr kompetenter Partner, wenn es um professionelles und präzises schleifen, bürsten und polieren geht.

Modernste technische Ausrüstung, kombiniert mit professionellem Fachwissen und langjähriger Erfahrung, ermöglicht die Übernahme von Schleifarbeiten aller Art.

Das Hauptaugenmerk liegt auf der Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Das heißt, wir schleifen, bürsten und polieren Stahl bzw. Edelstahl als optische oder funktionelle Flächen. Auch andere Metalle wie Aluminium, Kupfer und Messing werden in unserem Werk geschliffen und poliert. Durch langjährige Erfahrung und technisches Know How garantieren wir beste Qualitäten.

Wir bieten Ihnen die Bearbeitung von Musterteilen, Kleinserien bis hin zur Großserien. Produktbereiche: Automobil-, Möbel-, Ladenbau-, Medizin-, und Leuchtenindustrie etc. ...

Wir schleifen und polieren Stahl, Aluminium sowie Edelstahl

Leistungsspektrum:

- Flächenschleifen
- Rundschleifen
- Bürsten
- Scotchen
- Mattieren
- Hochglanzpolieren
- Satinieren
- Entgraten

Unsere Ausstattung:

- 10 Stationen Schleifautomat für Profilrohre und Flachstangen (Quadratrohre, rechteckige Rohre und Flachstangen) Abmessung: 10 bis 100 mm Länge: 100 bis 6000 mm
- 6 Stationen Schleifautomat für Rundrohre Abmessung: 10 bis 100 mm Länge: 100 bis 6000 mm
- 2 Stationen Flächenschleifautomat für Platten Abmessung: 20 bis 1100 mm Länge: 400 bis 2000 mm
- Biegsame Wellen
- Diverse Handpolierstationen

Oberflächen

Glänzende Aussichten!

Galvanotechnik neuester Stand – das heißt: Höchste Qualitätsansprüche in Verbindung mit einem gesteigerten Umweltbewusstsein, basierend auf gesetzlichen Auflagen, bilden die Grundlagen einer hochmodernen umweltgerechten Oberflächenveredelung.

Durch die beiden Galvanostandorte, die auf die gleiche Anlagentechnik zurückgreifen, kann jederzeit eine „Backup-Lösung“ dargestellt werden.

Eigene Labortechnik und Quality Walls

Die hohen Verchromungsanforderungen u. a. im Bereich Automotive werden durch umfangreiche Qualitätssicherungsmaßnahmen in den eigenen Laboren umgesetzt. Hierzu werden Überprüfungen mit der unternehmenseigenen Badanalytik und modernsten Testgeräten wie X-RAY-Schichtdickenmessgeräten, Kesternich-Geräten (Salzsprühtest) und Thermoschocköfen durchgeführt.

Zusätzlich führen wir regelmäßig Korrosionsschutzprüfungen nach den unterschiedlichsten Normen, wie z. B. DIN 50021-SS, DIN 50017, DIN 50018 etc., durch.

Des Weiteren können „Quality Walls“ nach kundenspezifischen Prüfkriterien vor und nach der Oberflächenveredelung aufgebaut und zugeschaltet werden.

Produktveredelung durch optimale Galvanotechnik

Leistungsspektrum:

Die Standorte Wickede und Iserlohn verfügen jeweils über eine moderne **Doppelnickel-Chrom-Gestellgalvanik**.

- Getrennte Programmierbarkeit der einzelnen Warenträger erlaubt die Veredelung von Stahl-, Kupfer- und Messingprodukten für die unterschiedlichsten Bereiche.
- Verchromung von Edelstahl im 4-Schicht-System.
- Bad-Nutzmaße Wickede 2700 x 1300 x 480 mm (LxBxH) Bad-Nutzmaße Iserlohn 2400 x 1000 x 300 mm (LxBxH)
- Spezialisiert auf Rohrkomponenten und Drahtwaren.
- Durch 3-Schicht-Betrieb „rund um die Uhr“ können neben Kleinserien auch Großserien schnellstmöglich bearbeitet werden.
- Oberflächenveredelung mit 3-Schicht-Aufbau (Halbglanz-Nickel, Hochglanz-Nickel, Chrom) ermöglicht vielfältige Oberflächendesigns wie z. B. Nickel, Chrom, Titan-Look sowie Alu-Look.
- Schleif-, Bürst- und Polierarbeiten in Lohn.
- Eigener Gestellbau ermöglicht kurzfristige Bemusterungen sowie eine kontinuierliche hohe Produktqualität.
- Auf Wunsch bieten wir auch Lasergravuren oder einen Labelaufdruck im Tampondruckverfahren mit Zweikomponenten-Farben sowie eine Konfektionierung der Ware an.
- Größte Flexibilität durch eigenen Fuhrpark.

